

真空减压阀性能检测设备

Performance testing equipment for vacuum pressure reducing valves

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的真空减压阀性能检测设备主要用于常压罐车用呼吸阀、真空减压阀正负开启压力的性能检测。

二、真空减压阀性能检测设备参数

工作压力： 0.6-0.8MPa

控制方式： 手动

呼吸阀压力测试正压力范围： 0-100KPa

呼吸阀压力测试负压力范围： -100-0KPa

真空减压阀压力测试范围： -100KPa-0KPa

工作电压： AC220V

检测台采用箱型整体结构、动力站集成化、无外泄漏、外表整洁美观
检测台所有管路采用可靠的密封方式。

三、真空减压阀性能检测设备特点

考虑到现场测试的需求，设备采用可移动式设计，方便运输和安装。

设备通常采用自动化测试系统，可以自动完成测试过程的各个环节，包括压力控制、流量调节、数据采集等。这提高了测试的准确性和效率。

采用自动化测试系统，可以自动完成测试过程的各个环节，包括压力调节、数据采集等。这提高了测试的准确性和效率。

参考网址：<http://www.simingte.com/zk jyfxnjcsb.htm>