

## 液冷板流体检测系统 Liquid Cold Plate Fluid Detection System

### 一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的液冷板流体检测系统用于铝合金液冷产品的气密性检测、清洗与清洁度检测、流阻检测。在液冷板的生产过程中，该系统可用于确保所有产品均符合既定的质量标准 and 行业规范，从而提高整体产品质量和客户满意度。

### 二、液冷板流体检测系统参数

试压介质：压缩空气（压力为 0.5 MPa~0.7 MPa）；  
试验工位：3；  
加压速率： $\leq 0.5$  MPa/min；  
压力控制精度：优于 $\pm 2\%$  FS；  
压力测量精度：优于 $\pm 0.5\%$  FS；  
试验压力范围：不小于 0~3.5 MPa，区间连续可调。

### 三、液冷板流体检测系统特点

带有多级过滤装置，水箱进液口过滤精度为 40  $\mu\text{m}$ ，与工件端连接的过滤装置的过滤精度为 5  $\mu\text{m}$ ；滤网使用寿命长，可清洗和更换，并带有滤网堵塞报警功能；  
过压保护，可预先设定压力，超过设定压力后，自动报警并停机；设备异常（如泄漏）时，具有报警提示并停机功能；具有防护网及防护板等防爆装置。  
能够对压缩空气进行过滤，过滤精度为 5  $\mu\text{m}$ ，调压范围为 0.1~0.8MPa，然后采用压缩空气吹干流道；能够采用高压氮气进行吹干。  
工作台采取密闭形式，中间可开门，并预留观察窗，观察窗要求具有防爆功能；具有紧急卸压、安全停机、异常情况声光报警等功能。

参考网址：<http://www.simingte.com/ylbltjcx.htm>