

高压井下工具气密封检测装置

Air tight seal detecting device for high pressure downhole tool

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司生产的高压井下工具气密封检测装置采用氮气做为试验介质, 适合石油天然气生产的采油(气)树、防喷器、井口装置、节流压井管汇、高压阀门以及其他异径连接装置和井下工具的承压完整性试验。

二、高压井下工具气密封检测装置技术参数

| 技术要求 | 参数 |
|---------|--------------------|
| 测试压力 | 15-105MPa |
| 测试介质 | 氮气 |
| 压力分辨率精度 | 0.01MPa |
| 控制方式 | 计算机远程控制+手动控制 |
| 压力输出方式 | 软件实时采集 |
| 控制压力精度 | 0.25%FS |
| 增压流量 | 300L/min |
| 监控 | 配置人工操作区、试压池远程监控摄像头 |
| 运输安装方式 | 分体式、现场安装 |

三、高压井下工具气密封检测装置特点

满足不同压力等级的试压试验。整个试压试验过程可实现全部电脑控制, 所有的试压泵试验设定和操作都可在自动控制台完成, 也可以手动远程单独控制各个部件, 实现全方位试压的无人现场。

设备自动实时监控, 自动生成压力、时间曲线, 实时显示, 并将各种数据存储, 既可随时打印出检验报告, 又能拷贝数据。

电脑操作界面为可选择英语或汉语界面。

四、高压井下工具气密封检测装置安全要求

(1) 装置设计、生产严格按HSE安全环保标准及相关规定要求执行, 所有安全设备、压力容器设施必须具备相应的设计、制造和安装资质, 均应有安全生产许可、质量等国家法

律法规要求的相关证书。

(2) 系统具有多重压力保护，安全泄压保护、软件超压保护，确保高压试验的安全。

(3) 计算机自动卸压和手动卸压双重卸压装置，当自动泄压出现故障时可通过手动方式安全泄压。

(4) 系统具备紧急停机功能，紧急情况下一键完成停泵和泄压操作。系统配有安全阀和爆破片，保证系统不危险超压。

(5) 运行、泄压噪音小于85分贝。

参考网址：<http://www.simingte.com/gaoyajingxiagongjuqimifengjiancezz.htm>