

氮气置换装置

Nitrogen replacement device

一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的氮气置换装置用于将待检气瓶中的残液通过特制低温管路转移至低温液体储罐，再由气化器气化处理后调压储存至备用气瓶组中，然后再利用清洁氮气对待检的气瓶进行置换。

二、氮气置换装置参数

氮气源压力： $\geq 0.3\text{MPa}$ 。

氮气使用压力： $0.1-0.3\text{MPa}$ 置换氮气充入瓶体后放空，放空为 4 米以上高空放空。

置换后可燃气含量（V）： $< 2\%$ 。

工位数：4 工位。

三、氮气置换装置特点

- （1）输送管路材质为 304 不锈钢, 并满足设计与制造规范要求。
- （2）待检气瓶打开增压阀自增压后升高内胆压力，同时将气瓶出液口和备用气瓶进液口用不锈钢低温波纹管连接。
- （3）本装置备有多种转换接头，应对不同厂家气瓶螺纹接口。待检瓶液体回收储罐后，对残液和缓冲区液体进行氮气置换。

参考网址：<http://www.simingte.com/dqzhzhi.htm>