

# 声测管密封试验机

## Sound tube seal testing machine

### 一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司研发的声测管密封试验机用于桩基声测管、超声波声测管的水压密封性能检测，满足相关国家标准。本试验机为免润滑设计，满足防爆要求；无油压缩技术，气体介质不受污染。同时具有测试压力稳定，压力测试精度高等特点，整个试验过程均可在计算机上操作完成，计算机自动生成压力、时间曲线，并将各种数据存储，随时可打印出试验报告，也可以通过按钮开关手动控制试验过程。

### 二、声测管密封试验机特点

试验压力在试验过程中可以任意设定单段或者多段保压测试，升压速度能保持恒定，可实现无级调节，升压速度可显示、可控制。

配备快速密封工装，可调节。

试验数据和曲线参数能实时显示、能自动保存存贮试验结果、并可任意打印试验报表。能直接编制、保存、调用编程好的程序，防止试验参数输入的错误。

### 三、声测管密封试验机参数

试验介质：清水

试验温度：常温

气密测试压力：0.1~5.0Mpa

保压时间：5min

液压压力：0.1~15.0Mpa

试验时间范围：1s~999h

气源压力：0.2~0.8Mpa 压缩空气

控制方式：计算机控制、手动控制、PLC 控制

连接方式：快速工装

### 四、试验方法

内压试验压力为最大工作压力的 1.5 倍且不低于 1Mpa，吃醋时间 1min，不得出现渗漏、接口变形等情况。外压试验压力为最大工作压力的 2 倍且不低于 4.0MPa，持续时间 1min，不得出现渗漏、接口变形等情况。

#### 内压试验：

试验时应排除系统内空气，然后用试压泵加压。当压力表由 0 逐渐上升到 0.1Mpa 时，阀门，观察时间不少于 5min。若接头无渗漏时，继续升压至规定试验压力，保证持续时间内不应渗漏、接口变形等情况，否则视为不合格。

#### 外压试验：

薄壁声测管外压试验装置的家垭口外界试压泵，逐渐升压至试验压力，保证持续时间内不应出现渗漏。接口变形等情况。

参考网址: <http://www.simingte.com/scgmfsyj.htm>